

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Nießing Anlagenbau GmbH
Marbecker Straße 74
46325 Borken**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Standard-Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/3479/18

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8116503723

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

November 2021

Hamburg, 12.02.2019


Liebscher

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Nießing Anlagenbau GmbH
Herstellungsort: Marbecker Straße 74 und Max-Planck-Straße 17a; 46325 Borken
Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/3479/18
Ausgabedatum: 12.02.2019

1. Produkt(e) des Herstellers

Stahlschornsteine und tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2, Druckgeräte

2. Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, EN 13084-7, AD 2000, EN 13445

DIN EN ISO 9606-1

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15613

3. Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 8.1

4. Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 8.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 8.1
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2

5. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Hadder, Christoph	EWE	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Hemsing, Marita	EWE	Vertret. Schweißaufsichtsperson C
Storck, Maik	IWT	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson S
Hadder, Thomas	EWS	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Wilde, Tim	IWS	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C